



Qmount

ENROBAGE UV EN 60 SECONDES

**LA METHODE RAPIDE POUR
DES ECHANTILLONS ENROBES TRANSPARENTS**

LA SOLUTION D'ENROBAGE INNOVANTE

QMOUNT – DISPOSITIF D'ENROBAGE PAR UV

Qmount est un dispositif moderne pour l'enrobage d'échantillons par photo polymérisation.

Les échantillons sont placés dans le dispositif qui est équipé d'une technologie LED puissante et sur mesure. Les moules d'enrobage transparents aux UV sont remplis de résine à polymérisation UV. L'échantillon transparent peut être retiré dans un délai très court. Une unité d'aspiration de la gamme QATM peut être connectée à l'appareil pour améliorer la sécurité des utilisateurs.



Avantages du Qmount

- I Enrobage UV en un minimum de temps (60 secondes)
- I Technologie LED à haut rendement et longue durée de vie
- I Conception robuste de la machine
- I Manipulation facile
- I Unité d'aspiration connectable (optionnel)



ENROBAGE TRES RAPIDE

Cet appareil compact est équipé de panneaux LED spécialement conçus et durables, qui exposent les échantillons de manière très efficace à un rayonnement UV d'une gamme de longueurs d'onde très étroitement contrôlé (maximum d'émission à $\lambda = 365 \text{ nm}$) permettant aux échantillons standard de durcir en 60 secondes.



TECHNOLOGIE ROBUSTE

La ventilation intégrée garantit des températures de polymérisation basses d'environ 70 à 90 °C. Une conception robuste avec un boîtier en aluminium revêtu et des composants de haute qualité permettent de traiter des volumes d'échantillons élevés. Le capot est équipé de la fonction de fermeture en douceur.



GRANDE CAPACITE D'ECHANTILLONS

L'appareil contient une plaque de verre résistant aux rayures (200 x 260 mm) qui permet la polymérisation simultanée jusqu'à 12 échantillons d'un diamètre de 40 mm. La zone de travail est facile à nettoyer grâce à sa conception simple.



FONCTIONNEMENT TRES SIMPLE

Les paramètres du processus sont clairement affichés sur un écran couleur et peuvent être réglés en continu à l'aide d'un bouton rotatif. Le processus d'enrobage est lancé, mis en pause ou terminé à l'aide du bouton start-stop de QATM. Un signal sonore informe l'utilisateur de la fin du processus.



SECURITE ET CONFORT DE TRAVAIL

En standard, la machine est équipée d'un raccord pour l'aspiration externe afin de filtrer les vapeurs et les odeurs et d'augmenter la sécurité du travail. Un dispositif d'aspiration adapté avec filtre à charbon actif est disponible dans les accessoires QATM.



POLYVALENCE MULTI-TÂCHES

Grâce aux temps de traitement très courts, le Qmount permet de produire des enrobages transparents standard matériellographiques de différents matériaux très rapidement et de manière rentable.



CONSOMMABLES

Pour un processus d'enrobage parfait, QATM propose la résine de durcissement UV appropriée, des moules d'enrobage transparents UV de différents diamètres et des aides à l'enrobage.



DONNEES TECHNIQUES

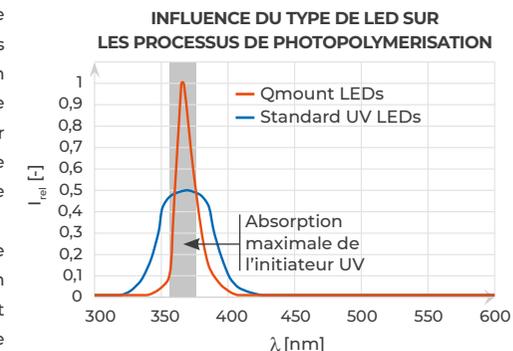
Surface max de support de l'échantillon	200 x 260 mm
Hauteur max. de l'échantillon	40 mm
Longueur d'onde	365 nm
Temps de durcissement réglable	0 - 100 min
Température de polymérisation (selon l'application)	70 - 90 °C
Tension de connexion	100 - 240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
Dimensions (W x H x D)	377 x 172 x 436 mm
Poids	~ 14,5 kg (selon l'équipement)

TECHNOLOGIE LED UV A HAUT RENDEMENT

Pour minimiser la perte de puissance électrique, le Qmount est équipé de LEDs UV spécialisées. Celles-ci présentent un spectre d'émission très fin, qui se superpose au maximum d'absorption de l'initiateur UV KEM 50. Cela permet des temps de polymérisation plus courts avec une faible consommation électrique.

Les initiateurs UV obtiennent l'énergie d'activation nécessaire de la réaction d'initiation en absorbant le rayonnement UV. Chaque molécule possède un spectre d'absorption spécifique, qui présente

certaines zones de longueur d'onde dans lesquelles le coefficient d'absorption de la molécule est particulièrement élevé. En dehors de ce que l'on appelle les maxima d'absorption, une grande partie du rayonnement émis est perdue. Les LEDs UV standard émettent généralement une quantité importante de rayonnement en dehors des intervalles de longueur d'onde dans lesquels l'initiateur a une bonne absorption. Ce rayonnement est converti en chaleur.



ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Allemagne

Téléphone: +49 2681 9539 0
Fax: +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauerweg 26
5440 Golling
Autriche

Téléphone: +43 6244 34393
Fax: +43 6244 34393 30



info@qatm.com www.qatm.com

VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

SCIENCE
FOR SOLIDS

Verder Scientific est un département du Groupe Verder et il est reconnu dans le développement, la fabrication et la vente d'instruments de laboratoire et d'analyse, utilisés dans le Contrôle Qualité, la Recherche et le Développement pour la préparation des échantillons d'essais et l'analyse des solides.

Depuis plusieurs décennies, nos fabricants fournissent les usines de production, les instituts de recherche, les laboratoires pour les tests et les analyses Qualité, à tout type de spécialistes techniques et à des scientifiques des instruments modernes et fiables afin qu'ils résolvent les défis nombreux et variés auxquels ils sont confrontés.

