

布氏/努氏/洛氏/维氏硬度计

QNESS 250 / 750 / 3000 CS/C EVO

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

"C" 型机架的特征给出了Qness 250/750/3000 EVO系列C和CS版本的名称来源。 在硬度测试领域，几十年来测试头固定并上/下移动丝杠是经过验证的理念，是小测试件的理想选择 -**"C" 型工件测试高度可达395 mm**，即使是紧凑的型号**"CS" 最大测试高度也达175 mm**。

QATM用EVO型号重新定义了通用硬度测试: 极短的测试周期时间和最高的精度是产品研发的主要关注点。



点击观看视频

产品视频

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

更为快速的测量方法切换

布氏，努氏，洛氏或是维氏硬度测试？旋转轴角度为15°的精密转塔设计，可保证在一个独特且紧凑的单元内为8位转塔提供空间。三面封闭形状的压头保护罩可确保在测量点处固定工件 - 即使对于小型部件也是如此。



布氏/努氏/洛氏/维氏硬度计 C EVO

测试方法 & 力值范围

1 kg — 250 kg

Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 1/1	HBW 1/2.5	HBW 1/5	HBW 1/10	HBW 1/30	HBW 2.5/6.25
HBW 2.5/15.6	HBW 2.5/31.25	HBW 2.5/62.5	HBW 2.5/187.5	HBW 5/25	

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

HBW 5/62.5	HBW 5/125	HBW 5/250	HBW 10/100	HBW 10/250
HBT (not acc. to standards)				



Vickers
DIN EN ISO 6507, ASTM E-384, ASTM E92

HV 1	HV 2	HV 3	HV 5	HV 10	HV 20	HV 30	HV 50	HV 100
HVT (not acc. to standards)								



Rockwell
DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA - HRV	HR15-N/T/W/X/Y	HR30-N/T/W/X/Y	HR45-N/T/W/X/Y

Knoop
DIN EN ISO 4545, ASTM E-92, ASTM E-384

HK1	HK2



Plastics
DIN EN ISO 6507, ASTM E-92, ASTM E-384

49.03 N	132.9 N	357.9 N	961 N

集成的测试结果转换: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140

布氏/努氏/洛氏/维氏硬度计 C EVO

测试方法 & 力值范围

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

0.3 kg — 750 kg



Brinell
DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 1/1	HBW 1/2.5	HBW 1/5	HBW 1/10	HBW 1/30	HBW 2.5/6.25	
HBW 2.5/15.6	HBW 2.5/31.25	HBW 2.5/62.5	HBW 2.5/187.5	HBW 5/25		
HBW 5/62.5	HBW 5/125	HBW 5/250	HBW 5/750	HBW 10/100	HBW 10/250	
HBW 10/500	HBT (not acc. to standards)					



Vickers
DIN EN ISO 6507, ASTM E-384, ASTM E92

HV 0.3	HV 0.5	HV 1	HV 2	HV 3	HV 5	HV 10	HV 20	HV 30	HV 50	HV 100
HVT (not acc. to standards)										



Rockwell
DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA - HRV	HR15-N/T/W/X/Y	HR30-N/T/W/X/Y	HR45-N/T/W/X/Y

Knoop
DIN EN ISO 4545, ASTM E-92, ASTM E-384

HK0.3	HK0.5	HK1	HK2



Plastics

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

DIN EN ISO 2039

49.03 N	132.9 N	357.9 N	961 N

集成的测试结果转换: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140

布氏/努氏/洛氏/维氏硬度计 C EVO

测试方法 & 力值范围

0.3 kg — 3000 kg



Brinell

DIN EN ISO 6506, ASTM E-10

HBW 1/1	HBW 1/2.5	HBW 1/5	HBW 1/10	HBW 1/30	HBW 2.5/6.25
HBW 2.5/15.6	HBW 2.5/31.25	HBW 2.5/62.5	HBW 2.5/187.5	HBW 5/25	
HBW 5/62.5	HBW 5/125	HBW 5/250	HBW 5/750	HBW 10/100	HBW 10/250
HBW 10/500	HBW 10/1000	HBW 10/1500	HBW 10/3000		
HBT (not acc. to standards)					



Vickers

DIN EN ISO 6507, ASTM E-384, ASTM E92

HV 0.3	HV 0.5	HV 1	HV 2	HV 5	HV 10	HV 20	HV 30	HV 50	HV 100
HVT (not acc. to standards)									

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

Rockwell
DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA - HRV	HR 15-N/T/W/X/Y	HR 30-N/T/W/X/Y	HR 45-N/T/W/X/Y

Knoop
DIN EN ISO 4545, ASTM E-92, ASTM E-384

HK0.3	HK0.5	HK1	HK2

Plastics
DIN EN ISO 2039

49.03 N	132.9 N	357.9 N	961 N

集成的测试结果转换: DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

独特的仪器特点



试台高度调节

测试台通过稳固、超精密的滚珠轴承丝杠导轨调节。坚固的免维修结构，配有精致的黑色镀铬手轮控制。所有EVO系列的布氏/努氏/洛氏/维氏硬度计设备都提供直径25mm的台面底座。（可选¾“的适配器）



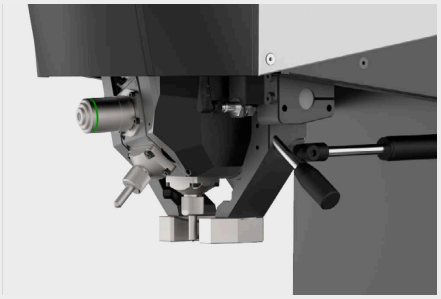
旋转型压头保护罩

对于无法使用压头保护罩夹持的样品，无需耗费时间来更换/拆卸保护罩。只需要手动或者电动控制来将保护罩升起或者放下。此外，这里还能十分简单的更换成客户需要压头保护附件。



大尺寸载物平台和V型槽载物台

更大面积的载物平台和V型槽载物台可以对那些异常大或者球形以及表面不够平坦的样品来进行硬度测试。



2位转塔

所有的Qness 250/750/3000 EVO 设备都标配有2位转塔 – 简单并提供给测试头和物镜或XLED空间 – 是测试要求比较固定时的理想选择

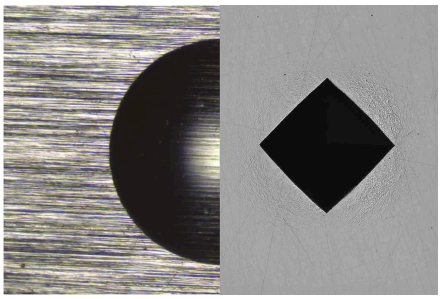


快速压头更换系统

归功于压头快速释放机制，可以实现极为便捷，无需工具的压头更换

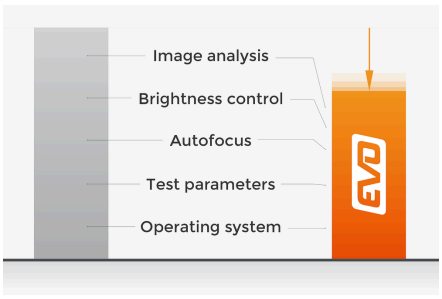
© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

在极短的时间内获得高度精确的结果



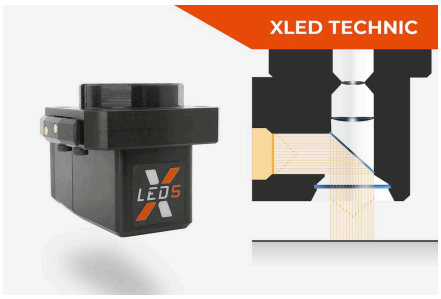
优异的成像质量

光学系统已完全重新开发。它在QATM的无尘车间内建造并受益于公司全面的专业知识。所有新的产品系列都共享同一个通用显微镜系统，在可视范围0.1mm至8mm之间，都能提供最大的清晰度以及对比度。新的QATM照明系统可以确保整个图片的照明均匀，而且无论选用哪个的放大倍数都没有暗边。



缩短的周期时间

新的EVO产品系列拥有更优的测试参数、更快的Windows 10 系统、更短的序列自动对焦时间、更快的亮度调节与图像分析、甚至更少的操作噪音——所有这些都有助于在日常硬度测试中更快地完成测试循环。



XLED布氏测量物镜

XLED照明模块彻底革新了布氏压痕的分析。由于市售物镜有限，软材料的布氏压痕尤其容易受到不精确测量结果的影响。相比之下，由于直接和广泛的照明，XLED镜头可确保材料的精确和可重复测量，无论其类型与硬度如何。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利



以太网工业摄像头

具有以太网数据传输功能的高品质CMOS 500万像素摄像头定义了当前的工业标准。与其他相机系统不同，在此可以实现更高的传输稳定性。此外，电脑和硬度测试设备可以远距离进行远程设置。在控制基础设施安装在外部开关柜里的制造环境中，这一切是理想的。



可自由调节的操作显示器

12英寸超平电容式触摸显示屏可通过球形和插座式接头平稳地升降和倾斜，符合人体工程学的优化使用。



优化的测试头设计

多种多样的夹具和装配工具选择，能够满足各类样品对辅助装夹的需求。可选的透明防撞装置在预防设备上测试区域不受来自外部破坏的同时，还能确保用户可以不受限制地去观察测试空间。

QPIX T2全屏模式

明确关注要点

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利



结果概览

最重要的信息集中在主屏幕上显示，以便突出用户友好性，尤其是测试结果。功能：测试列表、进度曲线、统计、分布、实时力/时间进程。

多点触屏控制让操作更简单

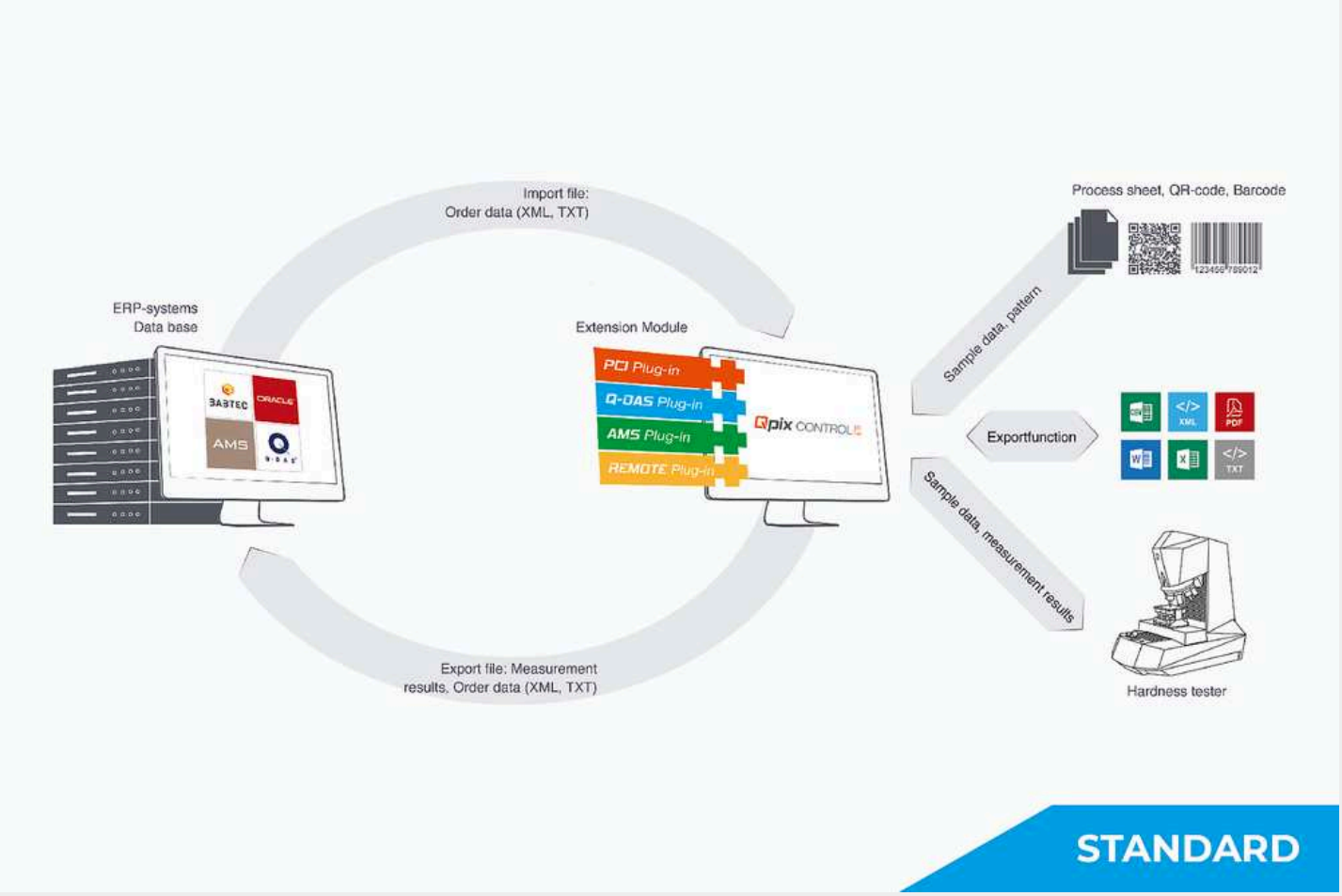
现代多点触控操作用于便捷的缩放和菜单导航。

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

工业4.0

为了明天的连接

Qconnect是Qness Qpix Control2软件中的界面，包含从组装生产线，打开XML界面（双向）和预定制插件方案比如QDAS插件，直到客户定制连接解决方案被QATM完整执行的组合。针对每种应用需求，我们都有专业的解决方案。



© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

IOT - 物联网

远程访问您的设备的平台

所有配备QpixControl2和QpixT2软件的QATM硬度计都可无缝集成到Verder Scientific物联网平台中，提供增强的功能和无缝连接。

- **实时监控**: 从世界任何地方实时监控您的设备。这种基于数据驱动的方法使您能够轻松地做出明智的决策。
- **实时通知**: 立即获得提醒和更新，走在潮流前沿。实时通知确保您随时了解设备的运行情况，从而进行预防性维护。
- **轻松备份**: 无论您需要备份单个设备还是全部设备，我们的平台都可以简化备份过程，最大限度地减少停机时间和数据丢失。
- **自动 & 免费软件更新**: 告别手动更新吧！Verder Scientific 物联网确保您的客户的设备始终配备最新版本的软件，优化性能及可靠性。



© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利



布氏/努氏/洛氏/维氏硬度计 C EVO

支持的测试方法	布氏，维氏，洛氏，努氏，塑料测试
测试力范围	型号 250 C: 1 - 250 kg (9.81 - 2450 N) 型号 750 C: 0.3 – 750 kg (2.94 – 7358 N) 型号3000 C: 0.3 - 3000 kg (2.94 - 29430 N)
高度调节	手动/丝杠
测试高度/喉深	395 / 220 mm
测砧	ø 100 mm
最大允许工件重量	无限制
主机重量	300 kg
测试序列	全自动/电子力控制
相机系统/图像传输	5百万像素 Ethernet 工业标准/可达270FPS
转塔	2位（标准）或8位（转塔）
软件	Qpix T2 (可选: Qpix CONTROL 2 M)
操作系统/硬盘	Windows 11 IoT / 128 GB SSD
数据界面	2x USB 3.0, 2x USB 2.0, 1x RJ45 (Ethernet), 1x RS232, 1x 显示端口
物镜	XLED 1, XLED 2, XLED 5, 5x, 10x, 20x, 50x, 100x
视场（取决于选择的工具）	0.113x 0.084 mm (100x) up to 7.98 x 5.97 mm (XLED 1)
显示	12“电容触屏
电源供应	230~1/N/PE, 110~1/N/PE
最大功耗	~ 480 W
附加选项	设计底座，防冲撞保护，交叉激光，测砧，V型夹具，数据连接，二维码/条形码阅读器等。

www.qatm.cn/qness250c

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利

ORDER DATA

© ATM Qness GmbH - www.qatm.com
保留技术变更和出错的权利